

OLEOHITEC Ltda.

oleohidráulica técnica

NIT: 800.232.854-0

Bogotá D.C., 14 de Noviembre 2014

Señores:

FHURTADO & CIA LTDA.

Aten: Ing. FERNANDO FHURTADO

Ciudad.

Ref.: CERTIFICACION

Respetado ingeniero:

Certificamos que el aditivo fortificante SFR 100, que se le aplico a un vibro compactador de 4 toneladas.

MARCA DRESSER

MODELO V O S T 2-42 A

SERIAL DO 5100085

AÑO 1994,

Se obtuvieron los siguientes resultados:

Antes de aplicar el producto, el equipo presentaba una pérdida de potencia, en el sistema de traslación, generando como resultado que la maquina se detuviera, esto debido a que la presión de carga bajara a 80 PSI.

Las pruebas se realizaron en la ciudad de Zipaquirá el día 30 de noviembre de 2010, se procedió a utilizar medio (1/2) galón del aditivo teniendo conocimiento por información del fabricante, que la cantidad requerida era de un (1) galón, de los 20 galones que contiene el deposito, antes de aplicar el aditivo se procedió a tomar medidas en los siguientes puntos:

Bomba hidráulica de traslación 72°C

Motor traslación delantero 62°C

Motor traslación trasero 77°C

El día 1 de diciembre de 2010 a las 3:30 p.m. con 5 horas de trabajo de la maquina se procedió a medir nuevamente temperatura en los puntos antes mencionados así:

Bomba hidráulica de traslación 56°C

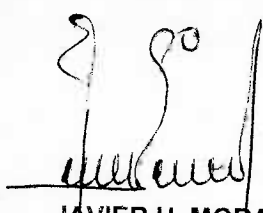
Motor traslación delantero 48°C

Motor traslación trasero 45°C

Notamos una disminución aproximada de 20°C en dichos elementos que componen el sistema hidráulico de traslación logrando, que se evitara el desmontaje de los elementos para ser reparados y la perdida por inactividad del equipo

Esperamos que este informe sea de valiosa ayuda, para la toma de decisiones en su compañía

Cordialmente,


JAVIER H. MORAN C.
Gerente general

 **OLEOHITEC Ltda.**
oleohidraulica tecnica
NIT. 800.232.854-0